



GOLDEN WINGS

金翼大赛

高效协同供应链赛道

案例名称	<p>青岛凯创冷链有限公司 带储藏功能的柜台式服务柜 Qingdao Kaichuang Electrical Appliance Co., Ltd Counter-type service cabinet with storage function</p>	
参与方	申报企业	青岛凯创冷链有限公司
	应用企业	韩国7-11/澳大利亚KZNGLOC
申报奖项类别	高效协同供应链	
案例核心要素	具有恒定的温度和强劲的制冷能力； 运用三维立体送风方式，配合锁水保湿技术，消除温差，杜绝结霜。	
应用企业推荐语	<p>精控恒温 · 鲜享自然</p>	

案例简述及辅助证明

产品概述

带储藏功能的柜台式服务柜是一种集冷藏、保鲜、储藏及展示于一体的商业设备，广泛应用于超市、熟食店、快餐店及大型商超等场所。

产品特点

- 恒温强“冻力”：冷藏服务柜内部具有恒定的温度和强劲的制冷能力，能够确保食物在最佳的温度条件下保存，延长其保鲜期和保质期。
- 风冷无霜保湿系统：采用风冷科技，运用三维立体送风方式，配合锁水保湿技术，能够消除温差，杜绝结霜，保持果蔬等物品的水润新鲜。
- 可调节层架：储藏柜层架的高度可以根据物品的尺寸和数量进行自由调节，方便用户根据实际需求进行灵活配置。



案例简述及辅助证明



在全球化背景下，凯创冷链敏锐地捕捉到了国内外客户对于高效、多功能服务柜的迫切需求，，研发出了这款超越传统服务柜的新型产品。这款产品不仅满足了客户对熟食柜的基本需求，更在功能性和实用性上实现了质的飞跃。在研发过程中，对产品的结构进行了重新设计，确保了设备的稳定性和耐用性。同时，通过优化内部结构布局，使得商品的储存与展示更加合理、高效。此外，产品还配备了先进的温控系统和制冷技术，确保了商品在储存和展示过程中的新鲜度和品质。服务柜采用四面通透的设计，使得商品能够全方位、多角度地展示给顾客，极大地提升了商品的吸引力和购买欲。



案例阐述维度重点 (总计85分)

组织模式创新 (30分)

供应链管理与成本控制创新

● 优化供应链管理

与供应商建立长期稳定的合作关系，确保原材料的质量和供应稳定。在互利共赢的基础上，通过深入合作、信息共享、流程互通等方式，共同创造客户的价值。

通过优化资源配置、提高运营效率等方式，实现供应链整体效能的提升。能够迅速适应市场变化，调整供应链策略，满足客户需求。

● 成本控制

通过提高温控器的智能化和风冷无霜保湿系统等方式降低能耗，降低商家经营成本。同时使用R290制冷剂，注重环保和可持续发展，减少对环境的影响。



案例阐述维度重点 (总计85分)

组织模式创新 (30分)

线上线下融合与多渠道销售创新

● 线上渠道

开展数字平台等业务，拓宽销售渠道，提高经营效率。通过社交媒体、在线平台等渠道进行品牌宣传和产品推广，吸引更多潜在客户。

● 线下体验

注重线下门店的顾客体验，通过创新的带储藏功能的柜台式服务柜，增加柜台的吸引力和顾客的购买欲望。



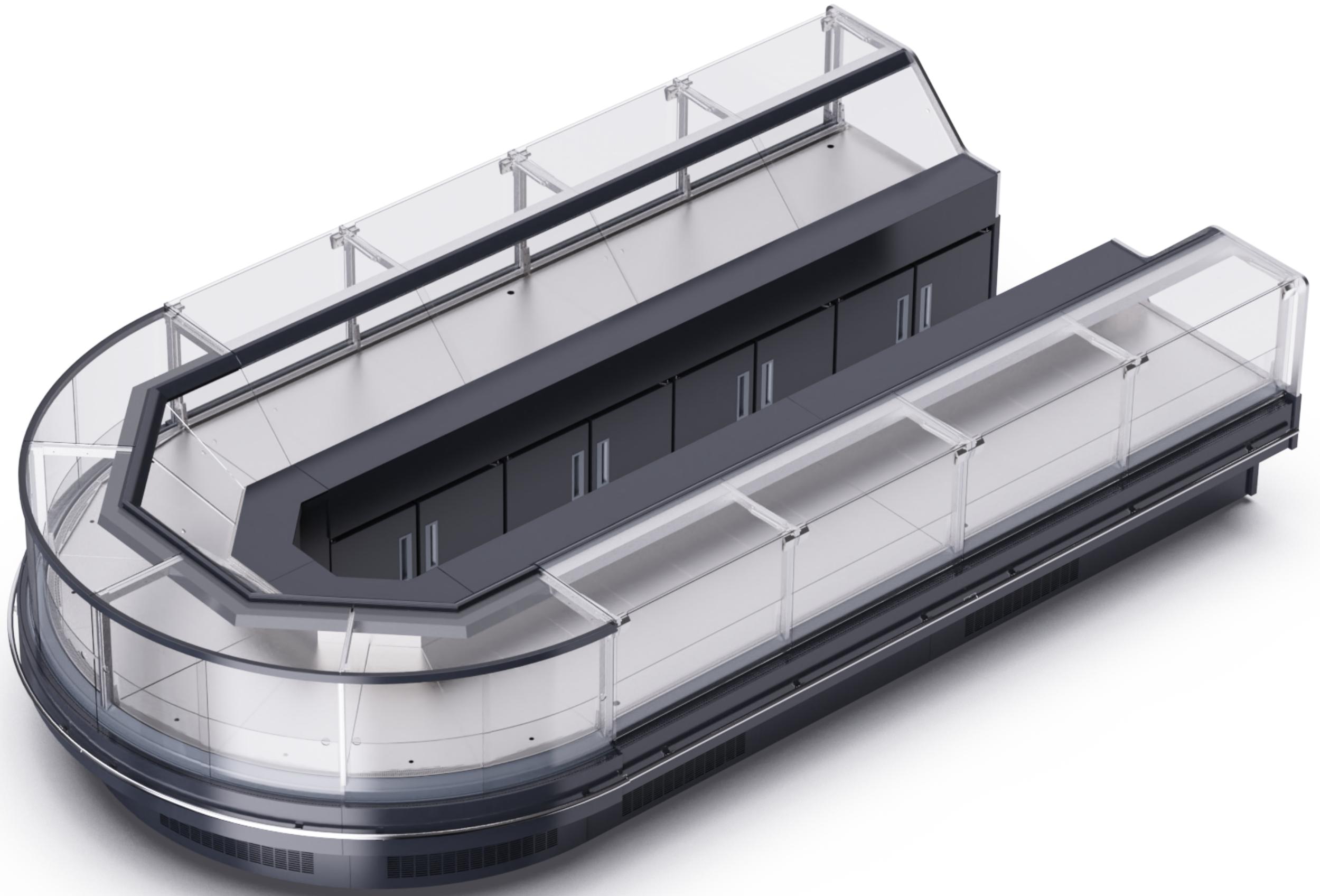
协同程度（25分）

组织内协同

在组织内协同方面，销售部门与研发部门紧密协作，以确保带储藏功能的柜台式服务柜的设计和生产能够满足市场需求；同时，与生产部门保持实时沟通，以便及时了解库存情况和生产进度，从而做出准确的销售预测和订单安排。这种组织内的协同程度对于提高带储藏功能的柜台式服务柜的生产效率和市场竞争力至关重要。

供需间协同

在供需间协同方面，与上游供应商和下游分销商建立长期稳定的合作关系。通过与供应商的紧密协作，可以确保原材料的质量和供应的稳定性，从而降低生产成本和库存风险。同时，与分销商的协同合作也有助于提高销售渠道的效率和覆盖面，从而增加熟食柜的市场占有率。这种供需间的协同程度对于构建稳定、高效的供应链体系具有重要意义。



库存周转率（15分）

对于带储藏功能的柜台式服务柜库存周转率的提升，是一个涉及生产、销售、库存管理等多个环节的综合性问题。通过实施以下五点，凯创冷链有效的提高了对于带储藏功能的柜台式服务柜的库存周转率，降低库存成本，提高销售效率和利润空间。

- 1、优化生产计划与库存管理
- 2、优化销售渠道与促销策略
- 3、加强供应链协作与信息共享
- 4、提升员工效率与服务意识
- 5、应用先进技术与管理工具



供应链响应效率（15分）

市场需求预测

利用大数据和人工智能技术，对市场需求进行精准预测。通过收集和分析历史销售数据、市场信息等数据，识别趋势和规律，提高预测准确性。以此加强供应链响应的效率。

设备升级

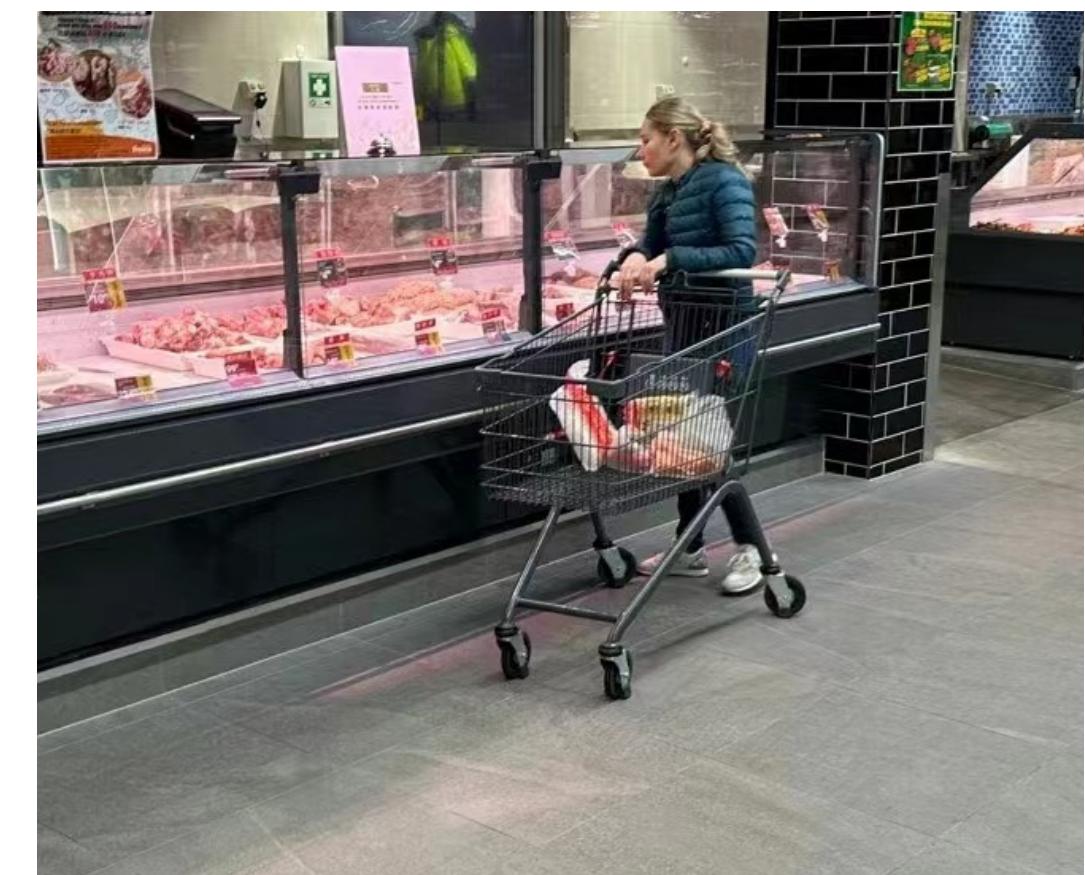
加强生产设备的维护和升级，提高生产效率和产品质量。同时，优化生产加工流程，减少生产周期和生产成本。

优化供应链协同

建立信息共享机制，加强供应链各环节之间的沟通和协作。利用ERP系统，实现供应链信息的实时共享和协同作业。



案例补充说明



案例补充说明



经历22年的发展，凯创已成为行业内最大的单体专业工厂。产品融入了一流的制冷技术和环保、节能的理念，凭借雄厚的研发和制造力量、严格的质量管理及完善的售后服务赢得了国内外众多客户的信赖与支持。目前已获得国家专利近40项，2017年荣获国家级高新技术企业称号。目前，公司已经通过最新版生产许可证审核、ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系和一级节能等级认证等体系认证。凯创始终坚持“以质量拓市场，以创新求发展”的经营理念，遵循诚信经营之道，引领“鲜”活市场。